40

Prospetto conforme allo schema-tipo approvato con D.M. 23 gennaio 2011

(Denominazione dell'ente) TORRI DI QUARTESOLO

Provincia di VICENZA

ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE NELL'ANNO 2019

(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

Delibera di approvazione regolamento n. 21 del 30/04/2019 (Regolamento di contabilità armonizzata - Titolo X – art. 78-79-80)

ALLEGATO 40 ALLA DELIBERAZIONE ~~C.C.~~ C.C.
N. 23 del 04/06/2020
di N. 1 fogli

COMUNE DI TORRI DI QUARTESOLO (PROV. VICENZA)

SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2019[1]

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa *(euro)*
		€ 0,00
Totale delle spese sostenute		**€ 0,00**

Torri di Quartesolo, 12/05/2020

IL SEGRETARIO DELL'ENTE

Dr. Mario De Vita

COMUNE DI TORRI DI QUARTESOLO (Vicenza) Timbro

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO

Dr. Paolo Giuseppe Menon

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO[2]

Dr. Marco Carraro

(1) Ai fini dell'elencazione si richiamano i seguenti principi e criteri generali desunti dal consolidato orientamento della giurisprudenza:

- stretta correlazione con le finalità istituzionali dell'ente;
- sussistenza di elementi che richiedano una proiezione esterna delle attività dell'ente per il migliore perseguimento dei propri fini istituzionali;
- rigorosa motivazione con riferimento allo specifico interesse istituzionale perseguito, alla dimostrazione del rapporto tra l'attività dell'ente e la spesa erogata, nonché alla qualificazione del soggetto destinatario dell'occasione della spesa;
- rispondenza a criteri di ragionevolezza e di congruità rispetto ai fini.

(2) E' richiesta la sottoscrizione di almeno due componenti del collegio, sempreché il regolamento di contabilità non preveda la presenza di tutti i componenti per il funzionamento, ovvero dell'unico revisore nei casi in cui l'organo sia costituito da un solo revisore.