

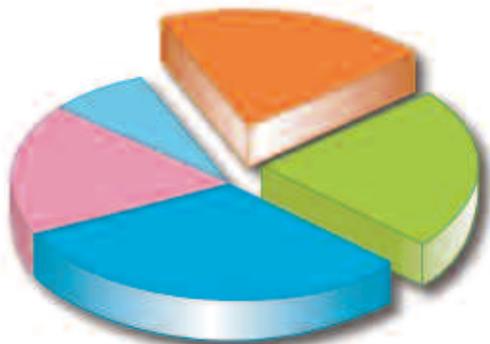


Comune di Torri di Quartesolo - Provincia di Vicenza

[www.comune.torridiquarteso.vi.it](http://www.comune.torridiquarteso.vi.it) - [urp@comune.torridiquarteso.vi.it](mailto:urp@comune.torridiquarteso.vi.it)

# BILANCIO

# AL CITTADINO



...il **nostro** 2005

Il bilancio del Comune spiegato ai cittadini

<b>INDICE</b>	<b>PAG.</b>
...il nostro futuro	<b>1</b>
Gli organi politici	<b>2</b>
L'organizzazione amministrativa e la presentazione del bilancio	<b>3</b>
Le entrate	<b>4</b>
I tributi e i corrispettivi per servizi	<b>5</b>
Il quadro di raccordo fra entrate e spese	<b>6</b>
<b>Area 1:</b> Scuola e istruzione	<b>7</b>
<b>Area 2:</b> Cultura	<b>8</b>
<b>Area 3:</b> Sport e tempo libero	<b>9</b>
<b>Area 4:</b> Politiche sociali	<b>10</b>
<b>Area 5:</b> Viabilità	<b>11</b>
<b>Area 6:</b> Ambiente e territorio	<b>12</b>
<b>Area 7:</b> Polizia municipale e mobilità	<b>13</b>
<b>Area 8:</b> Gestione amministrativa	<b>14</b>



### ... IL NOSTRO FUTURO INIZIA CON LA PROGRAMMAZIONE ECONOMICA...

Con queste pagine il Comune intende far conoscere ai cittadini i programmi economici per il 2005. Sappiamo che spiegare in poche pagine un bilancio di un ente locale non è cosa semplice, sia per la complessità dei concetti contabili presenti sia per l'estensione delle attività del Comune. Ma è uno sforzo che facciamo con entusiasmo. I dati che esponiamo sono dati di previsione e sono i programmi che vogliamo realizzare nel 2005. Le aree di rendicontazione che abbiamo individuato sono Scuola, Cultura, Sport, Assistenza, Viabilità, Ambiente, Polizia e Gestione Amministrativa: non vuole essere un elenco in ordine di importanza o di attenzione ma uno sguardo verso il nostro futuro, futuro che si costruisce oggi con la programmazione economica. Far conoscere ai cittadini i programmi e far percepire il valore (ed il peso economico) di questi programmi costituisce, per un pubblico amministratore, dovere primario di trasparenza e di buona amministrazione.

**Il Sindaco**  
**Diego Marchioro**



### ... RENDERE NOTE LE SPESE DEL COMUNE SIGNIFICA STIMOLARE L'INTERESSE ALLA COSA PUBBLICA...

L'assessorato alla comunicazione vuole proseguire sulla strada del servizio di informazione delle attività del Comune. Vari sono i nuovi strumenti di comunicazione che stanno affermandosi negli enti locali e fra questi il cosiddetto "Bilancio al cittadino", cioè il programma economico degli interventi e dei servizi che il Comune va ad intraprendere per il 2005. Un bilancio che, anche se esposto in modo sintetico e semplificato, vuole essere completo, chiaro e illustrativo. Rendere note e trasparenti le spese del Comune è il modo migliore di stimolare l'interessamento della comunità alla gestione della cosa pubblica oltre che favorire un critico e propositivo controllo delle attività del Comune. Infine un mio personale ringraziamento a tutti coloro che hanno contribuito alla realizzazione di questo opuscolo.

**L'Assessore alla comunicazione**  
**Andrea Menegotto**

Aprile 2005

# GLI ORGANI POLITICI

## IL SINDACO

**Diego Marchioro**

## LA GIUNTA COMUNALE

**Diego Marchioro**

*Sindaco*

Assessore al bilancio, al personale, finanze e tributi, protezione civile

**Andrea Menegotto**

*Vicesindaco*

Assessore allo sport, comunicazione, URP, servizi informatici

**Luisa Trivella**

Assessore all'istruzione, cultura, politiche giovanili, affari istituzionali

**Angela Pasinato**

Assessore ai servizi sociali, pari opportunità, sanità e salute

**Lorenzo Altissimo**

Assessore all'urbanistica, edilizia privata e pubblica, ecologia, servizi a rete

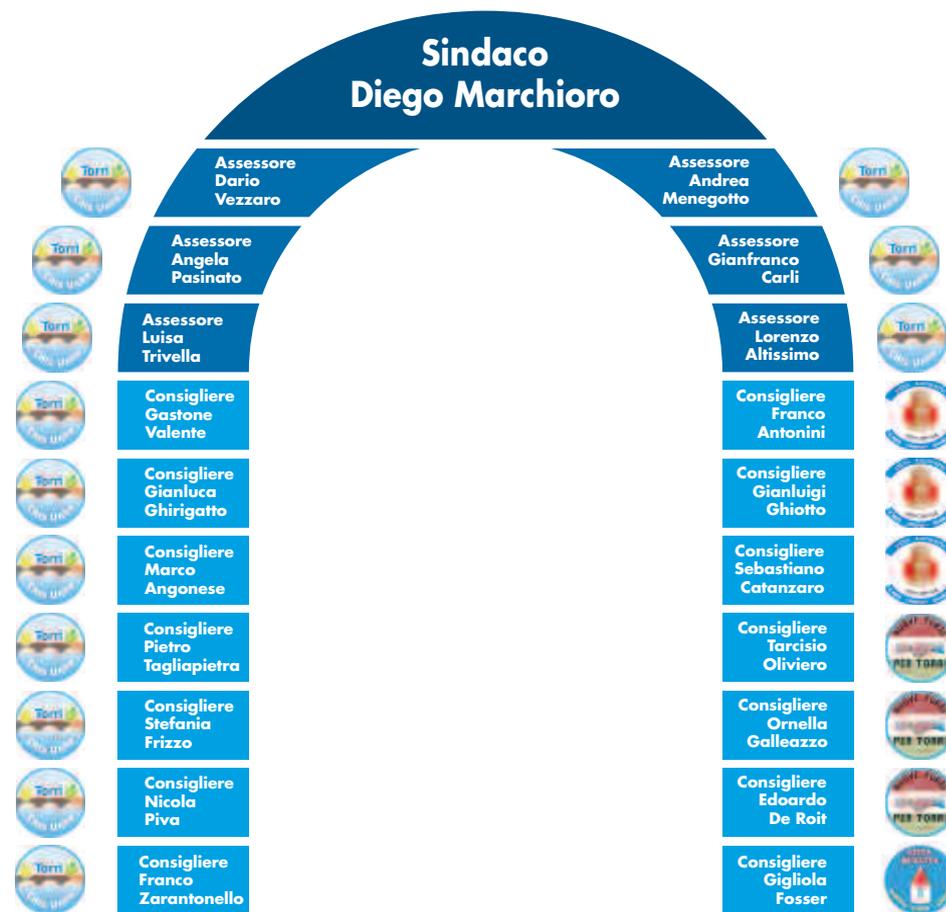
**Dario Vezzaro**

Assessore ai lavori pubblici, aree verdi, patrimonio, partecipazione

**Gianfranco Carli**

Assessore alle attività produttive, polizia municipale, mobilità

## IL CONSIGLIO COMUNALE



## PRESENTAZIONE

La presente pubblicazione vuole essere un agile fascicolo di esposizione in forma semplificata e comprensibile del Bilancio del Comune di Torri. Di seguito si elencano le entrate e le spese previste per le 8 aree di intervento. Ecco alcune **note di metodo** per facilitare la lettura:

1 - Il "Bilancio di Previsione" di un ente pubblico si riferisce all'anno che deve iniziare ed ha natura programmatica, cioè serve per prefissare in anticipo quali interventi si faranno e quanto si spenderà per ciascuno di questi interventi. Il Comune di Torri ha adottato il bilancio di previsione per il 2005 in data 28.12.04.

2 - Tutti gli importi sono stati arrotondati al migliaio di euro e le voci di modesta entità sono state accorpate.

3 - Le voci contabili tecniche non riferite a servizi o opere, o comunque ad effetti neutri, non sono state riportate (in particolare: l' "Anticipazione di tesoreria" per euro 1.000.000 e tutte le cosiddette "Partite di Giro" per euro 895.000).

4 - Le opere pubbliche indicate per il 2005, saranno avviate nel 2005, ma troveranno completamente nel corso degli anni successivi.

5 - La discussione completa sul bilancio, con le argomentazioni della maggioranza, i rilievi e le osservazioni delle minoranze, è consultabile sul sito [www.comune.torridiquarteseolo.vi.it](http://www.comune.torridiquarteseolo.vi.it).

6 - Il bilancio al cittadino si propone come strumento di comunicazione tra Amministrazione e Cittadinanza. Saremo grati a tutti coloro che ci aiuteranno, con le loro considerazioni, a migliorarlo.

**Ufficio Comunicazione  
del Comune di Torri di Quartesolo**

## ORGANIZZAZIONE AMMINISTRATIVA

### Direttore Generale

Dr. De Vita

**Territorio**  
Ambrosini, Bertoncini, Pertegato  
**Viabilità**

Ceretta, Mercanzin, Urban,  
Valente

**Manutenzione**  
Busolo, Scileppi, Lagni,  
Cremonese

**Uff. Tecnico**  
Grisolia  
Bianchin

**Servizi Sociali**  
Casarotto

**Servizi Sociali**  
Pasin, Sandron

**Ambiente**  
Fiscato

**Ambiente**  
Pandolfo

**Affari Generali**  
Pizzato

**Scuola, Cultura e Sport**  
Schiavo, Securo, Fontana  
**Segreteria**  
Parendella, Benedusi, De Boni  
Zalunardo  
**Biblioteca**  
Bortolaso

**Polizia Municipale**  
De Benedetti, Scaranto,  
Muraro, Pizzolato, Bertozzo,  
Boscolo, Balbo

**Polizia Municipale**  
Borriero

**Servizi Finanziari**  
Paggini

**Ragioneria**  
Cusinato, Miglioranza,  
Bastianello, Adinolfi

**Stato civile**  
De Tomi  
**Anagrafe**  
Leonardi, Ziggio, Urban  
**Commercio**

Tombolan  
**CED**  
Rosin

**Servizi alla persona**  
Plecherò

**Tributi**  
Graziotto

**Tributi**  
Scarparolo, Conti

## LE ENTRATE

Con le riforme degli ultimi anni (riforme dirette a realizzare l'autonomia gestionale ed anche finanziaria degli Enti locali), la maggior parte delle entrate deriva direttamente dai cittadini, mentre lo Stato contribuisce in misura sempre più marginale. Gestire soldi pubblici direttamente provenienti dalla comunità locale responsabilizza ancor di più la funzione pubblica degli amministratori. Ciò comporta due cose: da un lato, i cittadini sono sempre più interessati a conoscere le risorse del Comune e come esse vengono impiegate, dall'altro il Comune deve adoperarsi per un'attività di comunicazione sempre più adeguata e corrispondente alla domanda di informazione. Si illustra di seguito la composizione delle entrate del Comune di Torri di Quartesolo facendo notare, fin d'ora, la distinzione principale che la contabilità pubblica prescrive e cioè la distinzione fra:

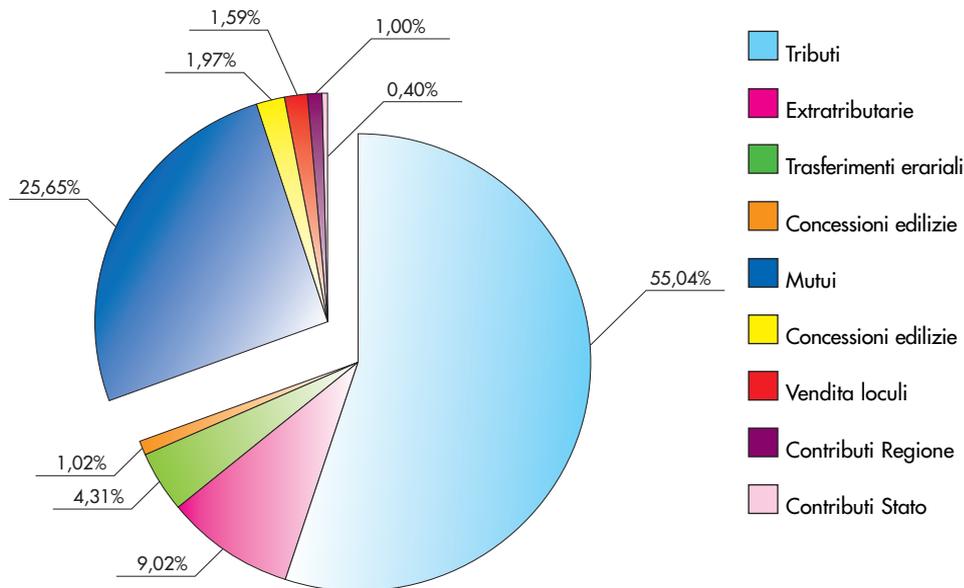
- ENTRATE CORRENTI: sono le entrate ordinarie destinate a finanziare le spese abituali di gestione che si ripetono ogni anno
- ENTRATE PER INVESTIMENTI: sono le entrate destinate a finanziare le spese di investimento (opere pubbliche, attrezzature, ecc).

### ENTRATE CORRENTI

Tributi	<b>5.525.000</b>
Entrate extratributarie e relative a servizi erogati dal Comune	<b>905.000</b>
Trasferimenti erariali	<b>433.000</b>
Proventi da rilascio concessioni edilizie destinati a finanziare le spese correnti	<b>102.000</b>
<b>TOTALE</b>	<b>6.965.000</b>

### ENTRATE PER INVESTIMENTI

Mutui	<b>2.575.000</b>
Proventi per concessioni edilizie destinati a finanziare le spese per investimenti	<b>198.000</b>
Vendita loculi	<b>160.000</b>
Contributi dalla Regione	<b>100.000</b>
Contributi dallo Stato	<b>40.000</b>
<b>TOTALE</b>	<b>3.073.000</b>



**TOTALE**

**€ 10.038.000**

## I TRIBUTI E I CORRISPETTIVI PER SERVIZI

Come si è notato nella pagina precedente, più della metà delle entrate del Comune proviene dai tributi versati dai cittadini: si espongono, quindi, con maggiore dettaglio le singole voci che compongono le entrate tributarie. È inoltre opportuno descrivere la composizione delle singole entrate extratributarie che comprendono anche le entrate da corrispettivi per servizi erogati dal Comune ai cittadini.

### ENTRATE TRIBUTARIE

ICI	<b>2.400.000</b>	Torri di Q.	Media Comuni della provincia di Vicenza
		Aliquota prima casa	4 per mille 4,85 per mille
		Aliquota ordinaria	5,5 per mille 5,95 per mille
Tassa rifiuti	<b>970.000</b>		Famiglia di 4 pers. su 100 mq. di abitazione
		Torri di Q. 2005	€ 140
		Torri di Q. 2004	€ 112
		Vicenza 2004	€ 154
		Media Comuni cintura di Vicenza 2004	€ 148
Publicità	<b>200.000</b>	Torri 2005	Vicenza 2004
		Imposta media € 338	€ 380
Addizionale Irpef	<b>230.000</b>	0,2% del reddito imponibile (Imponibile IRPEF 2000 di tutto il territorio €115.088.804)	
Compartecipazione Irpef	<b>1.576.000</b>	Si tratta di somme che prima erano trasferite dallo Stato a titolo di contributi erariali e che ora sono trasferite in relazione al reddito IRPEF prodotto nel Comune	
Addizionale ENEL	<b>145.000</b>	Entrata trasferita dallo Stato e quantificata in proporzione ai consumi Enel nel territorio	
Altro	<b>4.000</b>		

### ENTRATE EXTRATRIBUTARIE E DA CORRISPETTIVI PER SERVIZI EROGATI

Sanzioni per violazioni al Codice della Strada, a Leggi e Regolamenti	<b>140.000</b>	Affitto impianti sportivi comunali	<b>20.000</b>
AIM Rimborso rate mutui per costruzione fognatura	<b>111.000</b>	Canone per l'occupazione del suolo pubblico	<b>17.000</b>
AIM Corrispettivo per affidamento servizio gas	<b>100.000</b>	Diritti di segreteria	<b>16.000</b>
Rette Asilo Nido	<b>90.000</b>	Rimborsi diversi	<b>15.000</b>
Mensa Scuole	<b>70.000</b>	Servizi domiciliari	<b>15.000</b>
Rimborso spese per soggiorni climatici per anziani	<b>52.000</b>	Illuminazione votiva	<b>13.000</b>
Interessi attivi	<b>40.000</b>	Servizi cimiteriali	<b>10.000</b>
Trasporto scolastico	<b>32.000</b>	Rilascio carte di identità	<b>10.000</b>
Rimborso spese anticipate per ricoveri anziani	<b>29.000</b>	Sponsorizzazioni	<b>6.000</b>
Affitto terreni per antenne di telefonia mobile	<b>29.000</b>	Altre entrate minori (Diritti di cancelleria, biglietti teatro, ...)	<b>24.000</b>
Rimborso servizio di segreteria comunale	<b>23.000</b>		
Risarcimenti danni al patrimonio comunale	<b>22.000</b>		
Smaltimento servizio rifiuti ditte convenzionate	<b>21.000</b>		

## QUADRO DI RACCORDO FRA ENTRATE E SPESE

### ENTRATE CORRENTI

Entrate tributarie	5.525.000
Entrate extratrib. e da corrispettivi	905.000
Trasferimenti erariali	433.000
Proventi da concessioni edilizie	102.000
<b>TOTALE ENTRATE CORRENTI</b>	<b>6.965.000</b>

### ENTRATE PER INVESTIMENTI

Mutui	2.575.000
Proventi da concessioni edilizie	198.000
Vendita loculi	160.000
Contributi dalla Regione	100.000
Contributi dallo Stato	40.000
<b>TOTALE</b>	<b>3.073.000</b>

Avanzo di Amm.ne 2004 applicato 241.000

**TOTALE ENTRATE PER INVESTIMENTI 3.314.000**

**TOTALE € 10.279.000**

FINANZIANO



### SPESE CORRENTI

Scuola, Cultura, Sport, Servizi sociali, Viabilità, Ambiente, Polizia municipale, Gestione amm.va	6.219.000
Rimborso rate mutui	746.000
<b>TOTALE SPESE CORRENTI</b>	<b>6.965.000</b>

### SPESE PER INVESTIMENTI

Scuola	55.000
Sport	1.608.000
Viabilità	1.185.000
Ambiente	306.000
Polizia municipale	100.000
Gestione amm.va	60.000

**TOTALE SPESE PER INVESTIMENTI 3.314.000**

**TOTALE € 10.279.000**

FINANZIANO



## QUADRO RIEPILOGATIVO DELLE AREE DI SPESE

	SPESE CORRENTI	SPESE PER INVESTIMENTI	TOTALE SPESE		
<b>Area 1:</b> Scuola e istruzione	1.007.000	55.000	1.062.000		10,33%
<b>Area 2:</b> Cultura	218.000	-	218.000		2,12%
<b>Area 3:</b> Sport e tempo libero	253.000	1.608.000	1.861.000		18,10%
<b>Area 4:</b> Politiche sociali	755.000	-	755.000		7,36%
<b>Area 5:</b> Viabilità	759.000	1.185.000	1.944.000		18,91%
<b>Area 6:</b> Ambiente e territorio	1.264.000	306.000	1.570.000		15,27%
<b>Area 7:</b> Polizia municipale	292.000	100.000	392.000		3,81%
<b>Area 8:</b> Gestione amm.va	1.671.000	60.000	1.731.000		16,84%
Rimborso RATE MUTUI	746.000	-	746.000		7,26%
<b>TOTALE SPESE CORRENTI</b>	<b>6.965.000</b>	<b>3.314.000</b>	<b>10.279.000</b>		



## SCUOLA E ISTRUZIONE

L'educazione intellettuale, culturale e civica delle nuove generazioni è azione fondamentale per il nostro futuro, da perseguire in piena collaborazione con le autorità scolastiche. Scuola pubblica, scuole private, asili nido, scuole materne, elementari e medie costituiscono primarie risorse da sostenere, visto anche che la popolazione scolastica del nostro Comune è in crescita.

INTERVENTI	EURO
<b>SPESE CORRENTI</b>	
Asilo nido comunale	<b>210.000</b>
Trasporto scolastico	<b>138.000</b>
Refezione scolastica	<b>70.000</b>
Contribuiti alle famiglie per il diritto allo studio (finanziati dalla Regione)	<b>18.000</b>
Doposcuola	<b>5.000</b>
Centri estivi	<b>30.000</b>
Contributo e spese di funzionamento scuola materna statale Torri	<b>56.000</b>
Contributo scuola materna e nido integrato Lerino	<b>129.000</b>
Contributo scuola materna Marola	<b>77.000</b>
Contributo scuola materna Effetà	<b>28.000</b>
Pagamento personale ausiliario delle scuole per assistenza mensa e sorveglianza	<b>7.000</b>
Libri di testo	<b>37.000</b>

INTERVENTI	EURO
Spese per il funzionamento uffici e servizi scuole elementari	<b>66.000</b>
Spese per il funzionamento uffici e servizi scuole medie	<b>46.000</b>
Spese per il funzionamento delle dirigenze scolastiche	<b>17.000</b>
Acquisto materiali di consumo	<b>5.000</b>
Acquisto materiali pulizie Istituto Torri 1	<b>4.000</b>
Acquisto materiali pulizie Istituto Torri 2	<b>4.000</b>
Contributi alle scuole per progetti didattici ed educativi	<b>13.000</b>
Vigilanza scolastica (nonni vigili)	<b>5.000</b>
Sorveglianza notturna edifici scolastici	<b>6.000</b>
Retribuzione personale comunale Area Scuola (1 dipendente)	<b>36.000</b>
<b>TOTALE SPESE CORRENTI</b>	<b>1.007.000</b>

INTERVENTI	EURO
<b>SPESE PER INVESTIMENTI</b>	
Tinteggiatura scuola elementare di Marola	<b>50.000</b>
Acquisto arredi (banchi scuola ed altro) per le scuole	<b>5.000</b>
<b>TOTALE PER INVESTIMENTI</b>	<b>55.000</b>

**TOTALE SCUOLA E ISTRUZIONE**

**€ 1.062.000**

## CULTURA

La promozione delle aggregazioni sociali è mezzo indispensabile per la crescita culturale e civica della comunità locale e viene, quindi, seguita con attenzione dall'Amministrazione. In questa logica viene rafforzata la collaborazione con le varie agenzie culturali operanti nel territorio, in particolare con la Pro Loco, per una più razionale ed intensa azione di supporto.



INTERVENTI	EURO	INTERVENTI	EURO
SPESE CORRENTI		Contributi alla Pro Loco	<b>11.000</b>
Università degli adulti	<b>19.000</b>	Consiglio comunale dei ragazzi (iniziativa per l'educazione al senso civico)	<b>5.000</b>
Incontri d'Autunno (ciclo di spettacoli teatrali)	<b>12.000</b>	Acquisto libri per la biblioteca	<b>9.000</b>
Cinema all'aperto	<b>6.000</b>	Acquisto riviste per la biblioteca	<b>2.000</b>
Iniziative primaverili di proposte culturali	<b>4.000</b>	Collaborazione con la biblioteca Bertoliana di Vicenza	<b>5.000</b>
Premio internazionale di poesia	<b>9.000</b>	Iniziative per la promozione della lettura	<b>3.000</b>
Conferenze sull'educazione politica e civica	<b>3.000</b>	Acquisto arredi per la biblioteca	<b>2.000</b>
Iniziative per la partecipazione civica della comunità alla gestione amministrativa	<b>6.000</b>	Altre minute spese di funzionamento (gas, luce, acqua)	<b>7.000</b>
Laboratorio teatrale	<b>4.000</b>	Retribuzione personale comunale Area Cultura (2 dipendenti in biblioteca + 1 dipendente per i servizi comunali)	<b>108.000</b>
Incontri con autori letterari	<b>1.000</b>	<b>TOTALE SPESE CORRENTI</b>	<b>218.000</b>
Servizio di facchinaggio durante le manifestazioni culturali	<b>1.000</b>		
Contributi per collaborazioni e proposte culturali	<b>1.000</b>		



## SPORT E TEMPO LIBERO

Sport e tempo libero presentano una grande valenza sociale per ciascuno di noi, in quanto costituiscono momenti di crescita, incontro e *palestra* di lealtà e reciproco rispetto. Si vuol ricordare in questa sede, che lo scorso anno 2004 sono stati stanziati i fondi per due interventi, che troveranno avvio nel presente anno, relativi alla costruzione di una struttura polifunzionale in Via Savona e all'allargamento degli spogliatoi dello Stadio di Lerino con la realizzazione di una sala polifunzionale. Nel 2005 sono previsti gli investimenti di cui sotto.

INTERVENTI	EURO
<b>SPESE CORRENTI</b>	
Convenzione con US Torri per la gestione del Palasport	<b>15.000</b>
Convenzione con AS Marola per la gestione della palestra scuole medie, palestra scuole elementari e campo di calcio	<b>28.000</b>
Convenzione con GS Lerino per la gestione dello stadio comunale	<b>31.000</b>
Convenzione con AC Torri per la custodia e piccola manutenzione campo parrocchiale Torri	<b>7.000</b>
Convenzione con GS audace per la gestione della palestra della Scuola elementare di Torri	<b>13.000</b>
Convenzione con parrocchie per affitti campi parrocchiali di Torri e Marola	<b>25.000</b>
Convenzione per affitto del Palaverde	<b>23.000</b>
Incentivi per le attività sportive delle persone diversamente abili	<b>3.000</b>
Contributi alle Associazioni sportive per spese sostenute nelle attività	<b>21.000</b>

INTERVENTI	EURO
Tornei e iniziative ricreative	<b>7.000</b>
Giochi sportivi studenteschi	<b>4.000</b>
Riscoperta sport popolari	<b>3.000</b>
Contributi per lo sport nelle scuole	<b>5.000</b>
Borse di studio per atleti-studenti meritevoli nello sport e nella scuola	<b>4.000</b>
Energia elettrica impianti sportivi	<b>13.000</b>
Gas per riscaldamento impianti sportivi	<b>24.000</b>
Altre minute spese di funzionamento	<b>4.000</b>
Ritribuzione personale comunale Area Sport e tempo libero (1 dipendente)	<b>23.000</b>
<b>TOTALE SPESE CORRENTI</b>	<b>253.000</b>

INTERVENTI	EURO
<b>SPESE PER INVESTIMENTI</b>	
Ristrutturazione e messa a norma del Palasport	<b>1.000.000</b>
Realizzazione palestra per la ginnastica artistica	<b>600.000</b>
Attrezzature sportive per scuole e società sportive	<b>8.000</b>
<b>TOTALE PER INVESTIMENTI</b>	<b>1.608.000</b>

**TOTALE SPORT E TEMPO LIBERO**

**€ 1.861.000**

## POLITICHE SOCIALI

Eliminare gli ostacoli e le barriere che impediscono alle fasce deboli della popolazione di godere una vita dignitosa: questo è l'orientamento costante che l'Amministrazione vuole seguire nelle politiche sociali di tutela dell'infanzia e dei minori, nelle politiche giovanili e nell'assistenza agli anziani.



INTERVENTI	EURO	INTERVENTI	EURO
<b>SPESE CORRENTI</b>		Trasferimenti all'ULSS per funzioni del Comune delegate o in convenzione	<b>207.000</b>
Contributo per rette ricovero anziani in casa di riposo	<b>40.000</b>	Interventi per l'immigrazione	<b>2.000</b>
Organizzazione soggiorni estivi per la terza età	<b>72.000</b>	Contributi per disabili all'asilo nido	<b>10.000</b>
Assistenza domiciliare	<b>56.000</b>	Servizio di sostegno socio-educativo a famiglie con disagio minorile	<b>21.000</b>
Pasti a domicilio	<b>18.000</b>	Contributi per aggregazioni musicali giovanili	<b>11.000</b>
Animatori di strada ed interventi per minori in situazioni di disagio	<b>31.000</b>	Iniziative a favore degli anziani (carnevale, gite, feste di natale)	<b>12.000</b>
Progetto di educazione/formazione rivolto ai genitori	<b>4.000</b>	Interventi per superare l'isolamento degli anziani e sostenere il trasporto per necessità mediche	<b>7.000</b>
Contributi per l'eliminazione delle barriere architettoniche	<b>3.000</b>	Contributi per ginnastica anziani	<b>3.000</b>
Contributi a parrocchie e ad enti con fini sociali	<b>5.000</b>	Spese per funzionamento centro sociale	<b>3.000</b>
Sussidi e contributi di assistenza e beneficenza	<b>20.000</b>	Retribuzione personale comunale Area Servizi Sociali (3 dipendenti)	<b>122.000</b>
Contributi per pagamenti affitti per famiglie prive di abitazione o per famiglie con badanti (finanziati dalla Regione)	<b>108.000</b>	<b>TOTALE SPESE CORRENTI</b>	<b>755.000</b>

**TOTALE POLITICHE SOCIALI**

**€ 755.000**



## VIABILITÀ

I cantieri stradali sono in genere le opere che più impegnano economicamente le risorse del Comune e vengono finanziati in buona parte attraverso il ricorso ai mutui ed ai BOC (Buoni Obbligazionari del Comune). Nel 2005 si completeranno lavori stanziati col bilancio nel 2004 quali la rotonda a Lerino fra Via Falcone e Via Camisana, la pista ciclabile ed il marciapiede di Via Roma, l'arredo urbano delle pensiline di fermata degli autobus, la rotonda fra Via Marconi e Via Dal Ponte, la pista ciclabile fra Via Po e Via Cantarana. Il bilancio 2005 finanzia invece le opere di cui alla seguente tabella, evidenziate unitamente alle spese di gestione corrente di manutenzione del patrimonio.

INTERVENTI	EURO
<b>SPESE CORRENTI</b>	
Manutenzione di opere edili, in ferro, di falegnameria e di impianti elettrici	<b>102.000</b>
Pagamento Enel illuminazione pubblica	<b>80.000</b>
Manutenzione ordinaria impianti illuminazione pubblica	<b>65.000</b>
Sfalcio cigli stradali, manutenzione strade, fornitura ghiaia e diserbante	<b>67.000</b>
Affidamento gestione servizi cimiteriali	<b>44.000</b>
Illuminazione votiva	<b>4.000</b>
AIM: convenzione per affidamento trasporto pubblico locale	<b>55.000</b>
Pulizia sede municipale	<b>28.000</b>
Spese per la sicurezza nei luoghi di lavoro e Certificati Prevenzione Incendi	<b>9.000</b>
Gestione automezzi Ufficio Tecnico comunale	<b>20.000</b>
Affitto stabile adibito a magazzino comunale	<b>16.000</b>

INTERVENTI	EURO
Retribuzione personale esterno e personale d'ufficio Area Viabilità (9 dipendenti)	<b>269.000</b>
<b>TOTALE SPESE CORRENTI</b>	<b>759.000</b>

INTERVENTI	EURO
<b>SPESE PER INVESTIMENTI</b>	
Asfaltature e risistemazione strade comunali	<b>200.000</b>
Riordino viabilità quartieri per la sicurezza viaria dei pedoni e cicli	<b>100.000</b>
Parcheggio via Stradone a Marola sul retro Villa Brogliato	<b>100.000</b>
Passerella sul fiume Tesina fra i due quartieri "I Pini" e "Marconi"	<b>500.000</b>
Percorsi pedonali per la sicurezza tragitto casa-scuola	<b>25.000</b>
Risistemazione marciapiedi vari	<b>150.000</b>
Messa in sicurezza Strada Statale 11: interventi vari per convogliare il traffico sulla pianura	<b>60.000</b>
Interventi per manutenzione straordinaria, per messa a norma e per risparmio energetico su impianti di illuminazione pubblica	<b>50.000</b>
<b>TOTALE PER INVESTIMENTI</b>	<b>1.185.000</b>

**TOTALE VIABILITÀ**

**€ 1.944.000**

## AMBIENTE E TERRITORIO

Uno sviluppo sostenibile ed un equilibrato utilizzo del territorio sono i valori di riferimento dell'azione del Comune ponendo l'attenzione sia alle problematiche ambientali sia alla progettazione delle nuove aree del Piano Regolatore Generale.



INTERVENTI	EURO	INTERVENTI	EURO	INTERVENTI	EURO
<b>SPESE CORRENTI</b>		<b>Interventi vari per la disinfestazione</b>		<b>SPESE PER INVESTIMENTI</b>	
Manutenzione aree verdi e potature alberi	<b>34.000</b>	Iniziative di sensibilizzazione e campagne di informazione sui rifiuti	<b>6.000</b>	Sistemazione Area verde Via Borsellino	<b>100.000</b>
Commissioni e bandi per edilizia agevolata	<b>4.000</b>	Manutenzione canali di scolo	<b>8.000</b>	Sistemazione verde e attrezzature per disabili	<b>40.000</b>
Interventi d'urgenza (squadre di intervento per alluvioni, neve ed altre emergenze)	<b>44.000</b>	Retribuzione personale Area ambiente e territorio (7 dipendenti)	<b>252.000</b>	Progettazione cassa di espansione per bacino di contenimento delle piene del fiume Tesina	<b>8.000</b>
<b>Raccolta rifiuti</b>	<b>451.000</b>	<b>TOTALE SPESE CORRENTI</b>	<b>1.264.000</b>	Progettazione della riqualificazione del Centro storico per la risistemazione area scuole, municipio, palasport	<b>100.000</b>
Smaltimento dei rifiuti	<b>350.000</b>			Studio adeguamento strumenti urbanistici	<b>10.000</b>
Servizio rifiuti per utenze convenzionate	<b>20.000</b>			Contributo per opere di culto	<b>13.000</b>
Interventi urgenti per bonifiche discariche irregolari	<b>5.000</b>			Rimborsi oneri di urbanizzazione	<b>10.000</b>
Acquisto compostier	<b>2.000</b>			Attrezzature protezione civile	<b>25.000</b>
Raccolta rifiuti ingombranti a domicilio	<b>8.000</b>			<b>TOTALE PER INVESTIMENTI</b>	<b>306.000</b>
Compenso a cooperativa per la gestione dell'ecocentro	<b>67.000</b>				
Interventi di derattizzazione	<b>3.000</b>				
<b>TOTALE AMBIENTE E TERRITORIO</b>				<b>€ 1.570.000</b>	



## POLIZIA MUNICIPALE E MOBILITÀ

Una maggiore sicurezza sulle strade e nei nostri quartieri è un obbiettivo da raggiungere con impegno sempre più intenso: l'Amministrazione sta elaborando una convenzione per la collaborazione con altri Comuni per un coordinato e razionale presidio del territorio, ferma restando la sinergia fra Polizia Municipale, Carabinieri e Polizia di Stato, con la conferma della presenza degli agenti di polizia municipale in orari serali e notturni. In materia di costruzione della nuova Caserma dei Carabinieri, sono in corso studi e contatti con i Comandi dell'Arma per valutare i costi e i benefici di un così importante sforzo economico anche alla luce di soluzioni alternative quali possono essere un incremento della consistenza del corpo della Polizia municipale.

### INTERVENTI EURO

#### SPESE CORRENTI

Segnaletica stradale	<b>46.000</b>
Attività di controllo del territorio (equipaggiamenti, spese per il funzionamento del servizio e per gli automezzi)	<b>27.000</b>
Servizio cattura e custodia cani randagi	<b>5.000</b>
Ritribuzione personale Polizia Amministrativa (8 dipendenti)	<b>214.000</b>
<b>TOTALE SPESE CORRENTI</b>	<b>292.000</b>

### INTERVENTI EURO

#### SPESE PER INVESTIMENTI

Progettazione per costruzione Caserma dei Carabinieri in Via A. Moro	<b>100.000</b>
<b>TOTALE PER INVESTIMENTI</b>	<b>100.000</b>

## GESTIONE AMMINISTRATIVA

Per gli uffici comunali nel 2005 saranno potenziate le dotazioni informatiche e verrà attuato un processo di riorganizzazione delle competenze dei vari settori, per rispondere in modo più adeguato ai bisogni dell'utenza ed alla domanda di servizi dei cittadini.



INTERVENTI	EURO
<b>SPESE CORRENTI</b>	
Indennità, gettoni di presenza e rimborsi per Sindaco, Assessori e Consiglieri	<b>108.000</b>
Formazione del personale	<b>37.000</b>
Rimborsi spese missioni e mensa	<b>9.000</b>
Assicurazioni	<b>28.000</b>
Nucleo di valutazione del personale e controllo di gestione	<b>10.000</b>
Collegio dei revisori (organo di controllo dell'attività finanziaria)	<b>31.000</b>
Servizio paghe	<b>11.000</b>
Materiale di cancelleria	<b>19.000</b>
Assistenza legale, contrattualistica, rogiti	<b>32.000</b>
Spese di rappresentanza	<b>5.000</b>
Assistenza hardware e software su dotazioni informatiche	<b>48.000</b>
Stampa periodici di informazione	<b>20.000</b>

INTERVENTI	EURO
Spese per avvio Ufficio Relazioni col Pubblico (URP)	<b>10.000</b>
Quote associative ad enti ed associazioni	<b>6.000</b>
Spese postali	<b>25.000</b>
Imposte e tasse pagate dal Comune	<b>187.000</b>
Fondo di riserva e svalutazione crediti	<b>45.000</b>
Rimborsi di entrate non dovute	<b>23.000</b>
Spese per la riscossione dei tributi	<b>32.000</b>
Retribuzioni ad obiettori di coscienza	<b>1.000</b>
Altre spese di funzionamento (gas, luce, etc.)	<b>49.000</b>
Retribuzione Personale Area Gestione Amministrativa: Anagrafe (7 unità) + Ragioneria (5 unità) + Segreteria (5 unità) + Tributi (3 unità) (Totale 20 dipendenti)	<b>935.000</b>
<b>TOTALE SPESE CORRENTI</b>	<b>1.671.000</b>

INTERVENTI	EURO
<b>SPESE PER INVESTIMENTI</b>	
Acquisto attrezzature per automazione uffici (computer, stampanti, software, rete)	<b>60.000</b>
<b>TOTALE PER INVESTIMENTI</b>	<b>60.000</b>

**TOTALE GESTIONE AMMINISTRATIVA**

**€ 1.731.000**



# TRASFORMIAMO I VISI IN SORRISI

RISPOSTE IMMEDIATE ALLE VOSTRE DOMANDE,  
PROBLEMI CHE DIVENTANO SOLUZIONI,  
PRODOTTI SEMPRE IN LINEA CON LE VOSTRE ESIGENZE,  
SERVIZIO COSTANTE, IMPECCABILE, PROFESSIONALE.

VENETO BANCA, TRASFORMIAMO I VISI IN SORRISI.

 **VENETO BANCA**

[www.venetobanca.it](http://www.venetobanca.it)

Numero Verde  
**800 373797**